

L'approvisionnement d'un article donné est prévu pour être géré par la **méthode du Point de commande**.

**Q1** – Rappeler les conditions de quantité et de date pour cette politique d'approvisionnement.

→ Date :       fixe       variable

→ Quantité :     fixe       variable

On dispose :

Des prévisions des ventes pour les mois à venir :

MOIS 1	MOIS 2	MOIS 3
600 unités	450 unités	500 unités

Les approvisionnements sont réalisés par quantités constantes de 480 unités.

Le délai d'approvisionnement est de 3 jours.

Le stock de sécurité est de 20 unités.

Le stock initial au début du mois 1 est de 160 produits, stock de sécurité inclus.

L'entreprise souhaite être livrée lorsque le stock atteint le stock de sécurité.

L'entreprise fonctionne tous les jours de l'année.

**Q2** – Calculer pour chaque mois les ventes prévues par jour (raisonner avec 25 jours de vente par mois).

Mois 1 : ventes prévues par jour = \_\_\_\_\_

Mois 2 : ventes prévues par jour = \_\_\_\_\_

Mois 3 : ventes prévues par jour = \_\_\_\_\_

	MOIS 1	MOIS 2	MOIS 3
Ventes prévues au mois			
Ventes prévues par jour			

**Q3** – Calculez les niveaux de stocks prévisibles sur les trois mois et compléter le cadencier.

Mois 1 : SI = \_\_\_\_\_ SF = \_\_\_\_\_

Mois 2 : SI = \_\_\_\_\_ SF = \_\_\_\_\_

Mois 3 : SI = \_\_\_\_\_ SF = \_\_\_\_\_

CADENCIER	MOIS 1	MOIS 2	MOIS 3
Stock Initial			
Ventes Prévues			
Livraison	480		
Stock Final			

**Q4** – Calculez pour chaque mois le stock d’alerte associé au point de commande.

---



---



---

	MOIS 1	MOIS 2	MOIS 3
Stock de sécurité			
Ventes pendant le délai de livraison			
Stock d’alerte			

**Q5** – Ouvrir le classeur Excel de l’activité et tenter de reproduire pour le mois 2 ce qui a été fait pour le mois 1.

→ Attention, ce n’est pas simple, il y a des subtilités.

→ Utiliser les mises en forme conditionnelles pour que le cadencier soit pratique à lire.